



aquapurge

REMOVE CARBON
RESTORE CONTROL



:PVCpurge

Instrucciones de moldeo por inyección

Instrucciones de puesta en marcha

Página 2

Eliminación de carbón suelto a través del husillo y el cilindro

Instrucciones de desmontaje

Página 3

Instrucciones estándar para el desmontaje del husillo y el cilindro

Información de Seguridad

Página 4

Información general de seguridad; consulte el documento de salud y seguridad para obtener la información completa.

NO UTILIZAR A TRAVÉS DE FILTROS O BOQUILLAS DE MEZCLA, NI EN SISTEMAS DE CANALES CALIENTES.

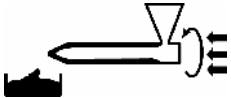
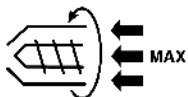
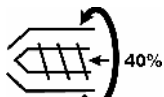
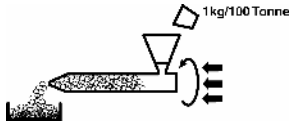
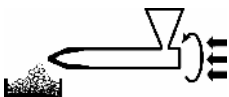
Los productos Aquapurge no están destinados a ser incorporados en productos plásticos acabados. En vista de los muchos factores que pueden afectar al procesamiento y la aplicación, los usuarios deben determinar de forma independiente si los productos son adecuados para el uso previsto y si pueden utilizarse de forma segura y legal.

Instrucciones de puesta en marcha

Explicación:

PVC Purge es un sistema de eliminación de carbón agresivo y resistente. Está diseñado para desprender mecánicamente el carbón de los husillos, cilindros y boquillas a las temperaturas normales de procesamiento.

Asegúrese de leer y comprender las precauciones de salud y seguridad antes de su uso.

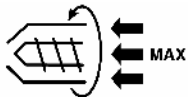
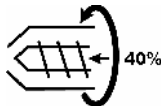
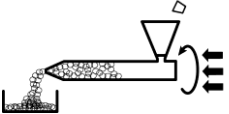
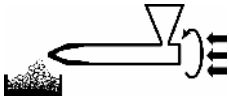
	Asegúrese de que la máquina esté vacía del material de la última producción.
	Aumente la contrapresión al máximo.
	Opere el husillo al 40 % de la velocidad máxima.
	Dosis inicial: 1 kg por cada 100 toneladas de máquina (es decir, 500 toneladas = 5 kg) Inspeccione la purga; si hay residuos de carbón y presenta un color verde, repita el procedimiento anterior hasta que esté libre de carbón y adquiera un color azul o blanco.
	(STARVE) Hacer funcionar el husillo en vacío
	Limpe a fondo la tolva y la garganta del husillo.
	Llene la tolva con el siguiente material y purgue hasta que salga limpio.

Instrucciones de desmontaje

Explicación:

PVC Purge es un sistema de eliminación de carbón agresivo y resistente. Está diseñado para desprender mecánicamente el carbón de los husillos, cilindros y boquillas a las temperaturas normales de procesamiento.

Asegúrese de leer y comprender las precauciones de salud y seguridad antes de su uso.

	Vaciar la máquina del material de la última producción.
	Aumente la contrapresión al máximo.
	Opere el husillo al 40 % de la velocidad máxima.
	Aplique PVC Purge hasta que salga limpia.
	(STARVE) Vacíe el husillo por completo. Restablezca la contrapresión y la velocidad del husillo a los valores estándar.
	Limpie a fondo la tolva y la garganta del husillo.

Desmonte el equipo y asegúrese de eliminar todo el material de purga de **PVC Purge** en caliente antes de volver a montarlo.

Si está caliente, por lo general basta con frotar con un trapo para retirar el material de **PVC Purge**.

Precauciones de seguridad

 	No utilice PVC Purge en materiales con temperaturas de procesamiento por debajo de 160°C No utilice PVC Purge en materiales con temperaturas de procesamiento por encima de 210°C
	NO se recomienda utilizar el compuesto de purga para PVC a través de los componentes del sistema (canales calientes, colectores, etc.). No apto para máquinas con filtros en la boquilla, mezcladores, tamices o diámetros inferiores a 2,5 mm. Realice siempre la purga detrás de una protección de purga.
PPE	    Utilice ropa de protección adecuada cuando limpie el equipo, utilice, manipule o examine PVC Purge caliente o frío
   	En caso de contacto con la piel, lávese con agua fría En caso de contacto con los ojos, enjuáguese con abundante agua fría No ingiera el producto En situaciones de excesivo calor, coloque los agentes de purga en agua fría para eliminar los humos.