



:PVCpurge

Instrukcja formowania wtryskowego

Instrukcja uruchomienia Usuwanie obluzowanego nagaru przez układ ślimak-cylinder	Strona 2
Instrukcja demontażu Standardowa instrukcja demontażu ślimaka i cylindra	Strona 3
Informacje Dotyczące Bezpieczeństwa Ogólne informacje dotyczące bezpieczeństwa, pełne informacje można znaleźć w dokumencie dotyczącym bezpieczeństwa i higieny pracy	Strona 4

NIE STOSOWAĆ PRZEZ FILTRY ANI DYSZE MIESZAJĄCE ORAZ NA GORĄCYCH KANAŁACH

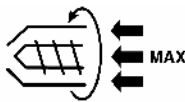
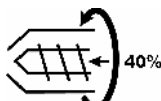
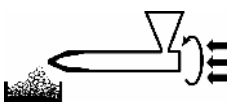
Produkty Aquapurge nie są przeznaczone do stosowania w gotowych produktach z tworzyw sztucznych. Biorąc pod uwagę wiele czynników, które mogą mieć wpływ na przetwarzanie i stosowanie, użytkownicy powinni samodzielnie ustalić, czy produkty nadają się do zamierzonego zastosowania i czy można ich używać bezpiecznie i zgodnie z prawem.

Instrukcja uruchomienia

Wyjaśnienie:

PVC Purge to agresywny, sztywny środek do usuwania osadów węglowych. Został opracowany w celu mechanicznego zdrapywania nagaru ze ślimaków, cylindrów i dysz w typowych temperaturach przetwórczych.

Przed użyciem należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz upewnić się, że zostały one zrozumiane.

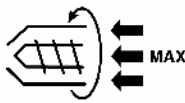
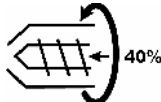
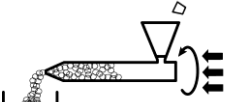
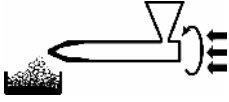
	Upewnij się, że maszyna jest opróżniona z materiału z poprzedniej produkcji.
	Zwiększ ciśnienie zwrotne do maksimum.
	Ustaw prędkość ślimaka na 40% wartości maksymalnej.
	Początkowo dawkować 1 kg na 100 ton masy maszyny (tj. 500 ton = 5 kg) Sprawdź wylot układu oczyszczania; jeśli jest zatkany nagarem, a wydobywający się z niego gaz ma zielonkawy odcień, powtarzaj powyższą procedurę, aż wylot będzie wolny od nagaru, a gaz przybierze barwę niebieskawą lub białą.
	(STARVE) Przepuść wszystko do końca, aż nie będzie śladu po materiale
	Dokładnie wyczyścić lej zasypowy i gardziel ślimaka.
	Napełnić zasobnik kolejnym materiałem i przepuszczać aż do uzyskania czystego wypływu.

Instrukcja demontażu

Wyjaśnienie:

PVC Purge to agresywny, sztywny środek do usuwania osadów węglowych i pozostałości materiału. Został opracowany w celu mechanicznego zdrapywania osadów węglowych i materiału ze ślimaków, cylindrów oraz dysz w standardowych temperaturach przetwórstwa PVC.

Przed użyciem należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz upewnić się, że zostały one zrozumiane.

	Upewnij się, że maszyna jest opróżniona z materiału z poprzedniej produkcji.
	Zwiększ ciśnienie zwrotne do maksimum.
	Ustaw prędkość ślimaka na 40% wartości maksymalnej.
	Dawkuj PVC Purge aż do uzyskania klarowności
	(STARVE) Opróżnij ślimak całkowicie Przywróć standardowe ustawienia ciśnienia zwrotnego i prędkości obrotowej ślimaka.
	Dokładnie wyczyścić lej zasypowy i gardziel ślimaka.

Przed ponownym montażem należy zdjąć osłonę z urządzenia i upewnić się, że cała osłona z tworzywa PVC została usunięta na gorąco.

Jeśli materiał jest gorący, do usunięcia **PVC Purge** zazwyczaj wystarczy przetarcie szmatką.

Środki Ostrożności

 	Nie należy stosować środka PVC Purge w przypadku materiałów o temperaturze przetwarzania poniżej 160°C Nie należy stosować środka PVC Purge w przypadku materiałów o temperaturze przetwarzania powyżej 210°C
	Nie zaleca się stosowania środka PVC Purge w układach narzędziowych (systemy gorącokanałowe, rozdzielacze itp.). Nieodpowiednie do maszyn wyposażonych w filtry dyszowe, mieszacze, sitka lub o średnicach mniejszych niż 2,5 mm. Zawsze przeprowadzaj przedmuch za osłoną zabezpieczającą.
ŚOI	    Podczas czyszczenia sprzętu oraz używania, przenoszenia lub oglądania gorącego bądź zimnego środka czyszczącego PVC (PVC Purge) należy nosić odpowiednią odzież ochronną.
   	W przypadku kontaktu ze skórą, przemyć zimną wodą W przypadku kontaktu z oczami przemyć dużą ilością chłodnej wody Nie połykać produktu W przypadku nadmiernego ciepła ścinającego, w celu usunięcia oparów, należy umieścić wyrzuty środków czyszczących w chłodnej wodzie