



aquapurge

REMOVE CARBON
RESTORE CONTROL



:PVCpurge

Instrukcje Wytłaczania

Usuwanie Zwęgleń Usuwanie węgleń przez ślimaka, cylinder i matrycę	Strona 2
Informacje Dotyczące Bezpieczeństwa Ogólne informacje dotyczące bezpieczeństwa, pełne informacje można znaleźć w dokumencie dotyczącym zdrowia i bezpieczeństwa	Strona 3

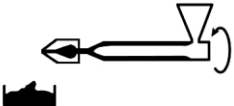
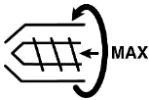
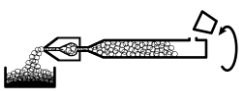
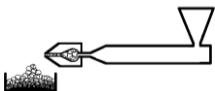
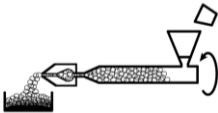
Produkty Aquapurge nie są przeznaczone do stosowania w gotowych produktach z tworzyw sztucznych. Biorąc pod uwagę wiele czynników, które mogą mieć wpływ na przetwarzanie i stosowanie, użytkownicy powinni samodzielnie ustalić, czy produkty nadają się do zamierzonego zastosowania i czy można ich używać bezpiecznie i zgodnie z prawem.

Instrukcje Usuwania Zwęgleń / Płytki

Wyjaśnienie:

PVC Purge to agresywny system usuwania węgla do wytłaczania PVC. Jest przeznaczony do mechanicznego usuwania węgla lub płytkowania ze ślimaków, cylindrów i matryc w normalnych lub obniżonych temperaturach przetwarzania.

Przed użyciem należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa i je zrozumieć.

	Opróżnij maszynę z materiału PVC
	Dokładnie wyczyść lej, gardziel ślimaka i odpowietrznik
	Wyjmij sita z płyty rozbijającej (uchwyt filtra) Odsuń urządzenia znajdujące się dalej od matrycy
	Zwiększ/zmniejsz prędkość ślimaka do maksymalnych BEZPIECZNYCH warunków pracy (nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia)
	Dawkuj środek czyszczący PVC do GARDŁA ZBIORNIKA , aż cały kolor i zanieczyszczenia zostaną usunięte (środek czyszczący PVC jest niebiesko-biały, gdy wychodzi czysty)
	(STARVE) Przepuszczaj materiał, aż będzie czysty, a następnie całkowicie opróżnij ślimak
	Dokładnie wyczyść lej, gardziel ślimaka i odpowietrznik
	(FEED) Aby oczyścić PVC, napełnij gardziel leja następną warstwą PVC Powtarzać STARVE – FEED co najmniej 3 razy, a następnie całkowicie napełnij zasobnik

Środki Ostrożności

 	Nie należy stosować środka PVC Purge w przypadku materiałów o temperaturze przetwarzania poniżej 160°C Nie należy stosować środka PVC Purge w przypadku materiałów o temperaturze przetwarzania powyżej 210°C
	Nie nadaje się do maszyn z sitami lub średnicami mniejszymi niż 0,8 mm
ŚOI	    Podczas czyszczenia sprzętu, używania, obsługi lub oglądania środka czyszczącego należy nosić odpowiednią odzież ochronną
   	W przypadku kontaktu ze skórą, przemyć zimną wodą W przypadku kontaktu z oczami przemyć dużą ilością chłodnej wody Nie połykać produktu W przypadku nadmiernego ciepła ścinającego, w celu usunięcia oparów, należy umieścić wyrzuty środków czyszczących w chłodnej wodzie