



Útmutató a Fröccsöntéshez Tisztítás Nyitott Formán Keresztül (Átfogó (O) verzió)

Minőség kiválasztása	Oldal 1
Szín eltávolítása / Anyag A szín megváltoztatása csigán és hengeren keresztül	Oldal 2
Szén eltávolítása Szén eltávolítás nyitott forró csatornán keresztül	Oldal 3
Csiga- és Hengertisztítás a Forró Csatornán Keresztül	Oldal 4
Biztonsági Információk Általános biztonsági információk, Egészségügyi és biztonsági dokumentumok és információk	Oldal 5

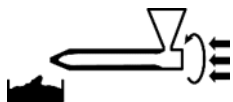
Minőség kiválasztása		
Termék	Anyagok	Utasítás
PCP 100	- Polyolefins, TPU's*, TPE's*	- Alapvető
	- Polyolefins, TPU's*, TPE's*	- Átfogó (M)
	- POM, PA's*, PBT*, PPO*	- Átfogó (O)
	- Polyolefins, TPU's*, TPE's*, POM*, PA's*	- Dekarbonizáció (O)
PCP HMECH	- Antistatic (ESD) Polyolefins, PE100, PE80	- Átfogó (M)
	- POM, PA's*, low MFI Polyolefins	- Átfogó (O)
	- Polyolefins, POM, PA's*, PBT*, PPO*	- Dekarbonizáció (O)
PCP CHMECH	- HIPS, GPPS	- Alapvető
	- HIPS, GPPS	- Átfogó (M)
PCP CFT	- Styrenics, Polyolefins	- Alapvető
	- Styrenics, Polyolefins	- Átfogó (M)

* Kereskedelmi polimerrel történő újramosásnál lehet hogy szükséges az alábbi anyagok hidrolízises természete miatt.

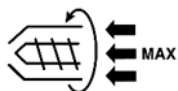
Az Aquapurge termékek nem használhatók kész műanyag termékekbe. Tekintettel a feldolgozást és alkalmazást befolyásoló számos tényezőre, a felhasználóknak önállóan kell eldönteniük, hogy a termékek alkalmasak a rendeltetésszerű használatukra, és biztonságosan és jogszerűen használhatók-e.

Színváltóztatási Utasítások Nyitott Formán Keresztül

Tisztítás Csigán és Hengeren Keresztül (A – D)



A) Ürítse ki a gépet az utolsó anyagból



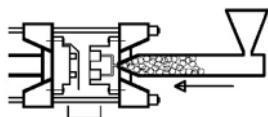
B) Növelje az ellennyomást a maximumra
(Győződjön meg arról, hogy az elzáró szórófej nyitva van)



C) Addig adagolja a **PCP**, amíg az öblítés fehér nem lesz
(kb. 1kg 100 tonnánként, azaz 500 tonnánként = 5kg)

D) Csökkentse az ellennyomást az üzemi körülményekre, állítsa vissza az elzáró szórófejt automatikus állásba, forgassa el a csigát, és fecskendezze be, amíg az öblítés ismét fehér less.

Tisztítás a orró Csatornán Keresztül (E – I)



E) Mozgassa előre a vagonat úgy, hogy a szórófej érintkezzen a kivezető persellyel (**bizonyosodjon meg arról, hogy az érintkezési nyomás és pozíció megfelelően van beállítva, különösen a mágneses lemez**), és helyezzen védelmet a mozgó nyomólap oldalára.

F) Győződjön meg arról, hogy a szekvenciális szelepajtók egyként nyílnak ki az eljárás során

G) Fecskendezze be a nyitott formán keresztül rövid lövésekkel
(**az adagoló löket 1/2 - 1/4-re**)

H) Folytassa az öblítést mindaddig, amíg az előző anyag / szín minden jelét el nem távolítja (**a öblítés fehér lesz**)

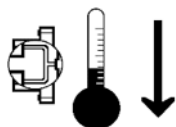
I) Húzza vissza a vagonat, tisztítsa meg a szórófejet és a kivezető persely környékét, és ürítse ki a csigát

A színeltávolítás befejezéséhez lépjen a következőre: (O)

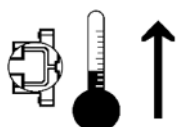
Szén eltávolítása forró csatornán keresztül (J – N)

J) Az olyan anyagok esetében, mint a Nylon, PBT vagy POM, hagyja, hogy a gép üljön **20 percet** a szén felhalmozódásának eltávolítására.

VAGY



K) Kapcsolja **KI** a forró csatorna hőmérsékletet, és hagyja **bekapcsolva** a hűtővizet, amíg a szerszám hőmérséklete el nem éri a **80 °C**-ot.

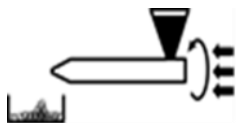


L) Kapcsolja be a forró csatornát, és növelje a futási hőmérsékletet

M) Újra adagolja és öblítse át a csigát és a hengert **PCP**-vel

N) Ismételje meg a lépéseket **E - I**

Csiga és Henger Tisztítása (O - Q)



O) Csökkentse az ellennyomást a működési feltételekre, hagyja abba a **PCP** adagolását, és csavarja vissza, és fecskendezze be, amíg teljesen ki nem ürül

P) **ÉHEZ – Takarmány** a következő anyagot és szint **5-ször** (töltse meg a garattorkot és ürítse ki a garattorkot 5-ször) és ürítse ki teljesen a csigát

Q) Folytassa a következő anyaggal, amíg a **PCP** bizonyítékok egyértelműek a tisztításból

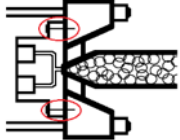
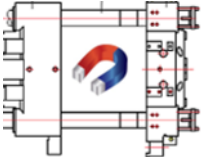
A Forró Csatorna Tisztítása (R - S)



R) Ismételje meg az **E-től I-ig** lépéseket a **KÖVETKEZŐ ANYAGGAL**, amíg az összes öblítés ki nem ürül a Forró csatornából.

S) Távolítsa el a levegőt és zárja vissza a zsákot

Biztonsági Intézkedések

   	Ne használjon PCP 160°C alatti feldolgozási hőmérsékletű anyagokhoz Ne használjon PCP 290°C feletti feldolgozási hőmérsékletű anyagokhoz Győződjön meg arról, hogy a forma/szerszám biztonságosan fel van szerelve, mielőtt átöblítene a nyitott formán “Mozgassa” előre a kocsit úgy, hogy a szórófej érintkezzen a kivezető persellyel (ügyeljen az érintkezési nyomás és pozíció helyes beállítására, különösen mágneses lemez), és helyezze a védőburkolatot a mozgó lemez oldalára.
PPE	    Viseljen megfelelő védőruházatot a berendezés letisztításához, a forró vagy hideg PCP használatánál, vagy kezelése közben
   	Ha bőrrel érintkezik, öblítse le hideg vízzel Szembe kerülés esetén öblítse le bő hideg vízzel Szembe kerülés esetén öblítse le bő hideg vízzel Túlzott nyíróhő esetén helyezze az öblítést hideg vízbe a gőzök eltávolítása érdekében.