



Fröccsöntési utasítások

Tisztító Szén / Szín és Anyag Módosítási Utasítások A meglazult szén eltávolítása csavaron és hordón keresztül és cseréje	Oldal 2
Leválasztási Utasítások Szabványos utasítások a csavarok és hengerek szétszereléséhez	Oldal 3
Megjegyzések és tippek	Oldal 4
Megjegyzések és tippek (folytatás)	Oldal 5
Biztonsági Információk Általános biztonsági információk, lásd az Egészségügyi és biztonsági dokumentumot a teljes információért	Oldal 6

Különleges utasítások nagyon kis csavarokhoz ($\varnothing \leq 18\text{mm}$)

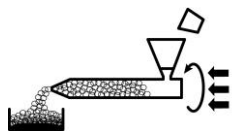
HASZNÁLJA SZŰRŐN VAGY KEVERŐFÚVÓKÁN VAGY FORRÓ CSATORNÁN

Az Aquapurge termékek nem használhatók kész műanyag termékekbe. Tekintettel a feldolgozást és alkalmazást befolyásoló számos tényezőre, a felhasználóknak önállóan kell eldönteniük, hogy a termékek alkalmasak a rendeltetésszerű használatukra, és biztonságosan és jogszerűen használhatók-e.

Szén- és szín- és anyagcserére vonatkozó utasítások

Magyarázat: A **BBU** egy agresszív, merev széneltávolító rendszer. Úgy tervezték, hogy normál feldolgozási hőmérsékleten mechanikusan lekaparja a szén a csavarokról, hengerekről és fúvókákról.

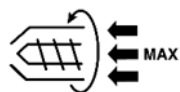
Használat előtt győződjön meg arról, hogy az egészségügyi és biztonsági óvintézkedéseket elolvasta és megértette



lépés 1:

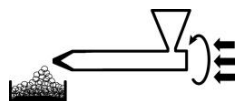
Miután a csiga kiürült az előző anyagtól, adjunk hozzá **BBU**-t a megtisztított garat torkához (1 kg 100 tonnánként), majd csavarjuk vissza és fecskendezzük be, amíg a lefolyó fehér nem lesz.

(bézs/zabpehely színű, ha a hőmérséklet 260°C felett van)



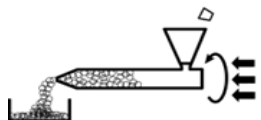
lépés 2:

Növeld a visszanyomást **maximumra**, és öblítsd át, amíg újra fehér (vagy bézs/zabpehelyszínű) nem lesz.



lépés 3:

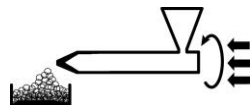
Járassa a gépet teljesen üresre (Ez **nagyon fontos**, mivel az anyag magától kiürül [lásd 3. oldal, 1. ábra], ha hagyja). Miután kiürült, folytassa a csiga forgatását **további 10 másodpercig**.



lépés 4.

Még mindig maximális ellennyomást használva „Éheztetés – Adagolás” következő gyártási anyagot 5 alkalommal

(Töltse fel és ürítse ki a garat torkát 5-ször – amíg a csiga lapátjai láthatóvá nem válnak), majd ürítse ki teljesen a csigát.



lépés 5:

Csökkentse az ellennyomást, és töltse fel a tartályt a következő gyártási anyaggal. Csavarja vissza, és injektáljon addig, amíg a tisztítófolyadékban már nem látható **BBU**.

Az első alkalmazáskor akár 5 kg-ra is szüksége lehet 100 tonnánként a gépre, hogy átvészelve a történelmi szén-dioxid-felhalmozódást (azaz 500 tonna = 25 kg), de ezt követően az öblítés és általában csak 1 kg szükséges 100 tonnánként.

Nagyon kis csavarokhoz ($\varnothing \leq 18\text{mm}$) keverje össze a **BBU-t és poliolefin 50/50 arányban.**

Szétszerelési utasítások

Magyarázat: A **BBU** egy agresszív, merev szén- és anyageltávolító rendszer. Úgy tervezték, hogy normál feldolgozási hőmérsékleten (340°C, 644°F) mechanikusan lekaparja a szénét és az anyagokat a csavarokról, hengerekről és fúvókákról.

A BBU-val történő átöblítés után feltétlenül a csavarnak teljesen üresnek kell lennie a szétszerelés előtt.

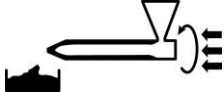
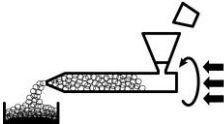
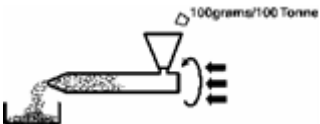
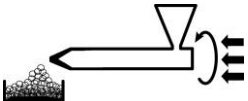
	Üres gép az utolsó anyagból
	Adjon BBU-t a megtisztított garattorokhoz, csavarja vissza, és fecskendezze be, amíg a kilépő öblítés ragyogó fehér lesz. Növelje az ellennyomást a maximumra, és öblítse le, amíg ismét ragyogó fehér nem lesz.
	Ha a formázás (azaz olvadáshőmérséklet) 260°C felett van csökkentse a felmelegedést 220°C-ra, és hagyja stabilizálódni, hogy a csavar és ne csak a henger hőmérséklete elérje a 220°C-ot. Most KELL eltávolítania egy kis mennyiségű 100 gramm/100 tonna BBU-t, hogy biztosítsa az összes „ragadós” BBU eltávolítását.
	(Éhezes) Futtassa a csavart üresen (ez nagyon fontos, mivel az anyag önkiürül, ha hagyja [lásd 1. ábra]) Ha kiürült, folytassa a csavar forgását további 10 másodpercig Ez biztosítja, hogy a csavar tiszta és a lehető legüresebb legyen



Fig 1

Távolítsa el a berendezést, és győződjön meg arról, hogy az összes **HOT BBU**-t eltávolította az összeszerelés előtt.

MEGJEGYZÉS: A leválasztást közvetlenül az átfúvatás után kell elvégezni, az ajánlott 200°C és 220°C közötti hőmérsékleten.

Ha forró, a **BBU**-t általában csak egy ronggyal kell dörzsölni az eltávolításhoz.

Megjegyzések és tippek

Váltás magas hőmérsékletű anyagokról alacsonyabbra:

Fontos megjegyezni, hogy öblítéskor az olvadt anyagot mindig könnyebb eltávolítani, mint a szilárd anyagot. Emiatt, ha alacsonyabb hőmérsékletű polimerre vált, először mindig a magasabb hőmérsékletű anyagot kell átöblíteni **BBU**-val. Ha a magasabb hőmérsékletű polimerek feldolgozási hőmérséklete 340°C felett van, csökkentse a henger hőmérsékletét 340°C-ra, majd öblítse le **BBU**-val. Ezután teljesen ürítse ki a hengert, és csökkentse a hőt a következő anyag feldolgozási hőmérsékletére. Ezután öblítse át újra **BBU**-val alacsonyabb hőmérsékleten, hogy eltávolítsa a „ragadós” **BBU**-t, és biztosítsa a berendezés teljes tisztaságát.

Első használat magas hőmérsékletű anyagokat feldolgozó gépben:

A fő probléma ezzel a forgatókönyvvel az, hogy a magas hőmérsékletű anyagból valószínűleg maradvány marad a berendezésben. Emiatt az első alkalommal – feltételezve, hogy a jövőben a **BBU**-t fogja használni az összes magas hőmérsékletű anyagról való átállásra:

- Öblítse az aktuális hőmérsékleten – az utasítások szerint – tisztaságig
- Ürítse ki **TELJESEN** a csavart
- Növelje a hőmérsékletet a magas hőmérsékletű anyag feldolgozási hőmérsékletére
- Csökkentse vissza a hőt 340°C-ra, ha melegebb
- Öblítse át **BBU**-val – az utasítások szerint – tisztaságig
- Ürítse ki **TELJESEN** a csavart
- Csökkentse a hőt a következő anyagra
- Öblítse át ismét **BBU**-val, hogy eltávolítsa a „ragadós” **BBU**-t, és **TELJESEN ÜRÍTSÜK** ki a csavart

Megjegyzések és tippek (folytatás)

A gyenge tisztítási teljesítmény okai:

❖ Leromlott anyag a csavar betáplálási szakaszában

A **BBU** egy mechanikus tisztító öblítő keverék, ezért nem fogja túl hatékonyan megtisztítani a csavarok és hordók adagoló részét. Az adagoló rész állapotát úgy ellenőrizheti, hogy a leszívás vagy csavaros dekompresszió során lenéz a megtisztított garatnyakra.

❖ Kopott csavar vagy henger

Ez valószínűleg különféle hatással van az alakítási folyamatra, megnövekedett nyíróhővel, hosszabb csavarbehúzási idővel, megnövekedett degradációval és lassabb ciklusidővel. Ez hatással lesz a **BBU** teljesítményére is, amely többé nem ürül ki, és további tisztítást igényelhet a kopott rész gyenge tömörítése (szivárgása) miatt.

❖ Nagy fúvókanyílás vagy nem illeszkedő végsapka és csavarcsúcs geometriája

Ahogy fent említettük, a **BBU** mechanikusan tisztít, ezért a nagy fúvóka vagy a zárósapka és a csavar hegye közötti szögek eltolódása hatékonyan csökkenti a kompressziót. Ez rossz súrolási hatékonyságot eredményez.

Ezenkívül a **BBU**-t nehezebb eltávolítani bizonyos anyagokról, például PC-ről, ABS-ről, amorf nylonról stb.

❖ A csavar nincs teljesen kiürítve

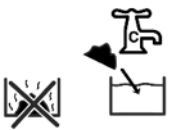
Ez akkor fordulhat elő, ha a **BBU**-t 260°C felett öblítették ki. Poliolefin alapú hordozóval a PP % 260°C felett nagyon „ragadóssá” válik, és nem teszi lehetővé a csavar önürülését.

A magasabb hőmérsékleten történő öblítés után csökkentse a hőmérsékletet 220°C-ra, és hagyja stabilizálódni. Öblítse ki kis mennyiséggel 100 gramm/100 tonnánként **BBU**-ra, és a csavar teljesen kiürül.

❖ Csavaros gélesedés (olvadás)

A **BBU** egy poliolefin alapú durva por, ezért gyorsabban megolvad, mint a hagyományos poliolefin granulátum. Emiatt csak akkor tegye a **BBU**-t a garat torkába, AMIKOR öblítésre készül.

Biztonsági Intézkedések

 	Ne használja a BBU-t olyan anyagokhoz, amelyeknél alacsonyabb a feldolgozási hőmérséklet 160°C Ne használja a BBU-t magasabb hőmérsékleten 340°C
	NEM ajánlott a BBU-t eszközökön keresztül használni (forrocsatornák, elosztók stb.) Nem alkalmas szűrő- vagy keverőfúvókákkal, rugóterhelésű elzáró fúvókákkal vagy 2,5 mm-nél kisebb fúvókaátmérőjű gépekhez Nagyon kis csavarokhoz ($\varnothing \leq 18\text{mm}$) keverje össze a BBU-t egy poliolefinnel 50/50 keverési arányban Mindig öblítővédő mögött kell öblíteni. Gondoskodjon megfelelő szellőzésről, különösen magas hőmérsékleten
PPE	    Viseljen megfelelő védőruházatot a berendezések tisztításakor, a forró vagy hideg BBU használatakor, kezelésekor vagy megtekintésekor.
   	Ha bőrrel érintkezik, öblítse le hideg vízzel Szembe kerülés esetén öblítse le hideg vízzel Ne nyelje le a terméket Túlmelegedés esetén helyezze az öblítést hideg vízbe a gőzök eltávolítása érdekében.