



Útmutató a Fröccsöntéshez Tisztítás Nyitott Formán Keresztül (Átfogó (O) Verzió)

Minőség Kiválasztása	Oldal 1
Szín Eltávolítása / Anyag A szín megváltoztatása csigán és hengeren keresztül	2
Szén Eltávolítása Szén eltávolítás nyitott forró csatornán keresztül	3
Csiga- és Hengertisztítás a Forró Csatornán Keresztül	4
Biztonsági Információk Általános biztonsági információk, Egészségügyi és biztonsági dokumentumok és információk	5

Minőség Kiválasztása

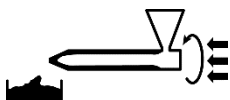
Termék	Anyagok	Utasítás
PCP 100	- Polyolefins, TPU's*, TPE's*	- Alapvető
	- Polyolefins, TPU's*, TPE's*	- Átfogó (M)
	- POM, PA's*, PBT*, PPO*	- Átfogó (O)
	- Polyolefins, TPU's*, TPE's*, POM*, PA's*	- Dekarbonizáció (O)
PCP HMEX	- Antistatic (ESD) Polyolefins, PE100, PE80	- Átfogó (M)
	- POM, PA's*, low MFI Polyolefins	- Átfogó (O)
	- Polyolefins, POM, PA's*, PBT*, PPO*	- Dekarbonizáció (O)
PCP CHMEX	- HIPS, GPPS	- Alapvető
	- HIPS, GPPS	- Átfogó (M)
PCP CFT	- Styrenics, Polyolefins	- Alapvető
	- Styrenics, Polyolefins	- Átfogó (M)

* Kereskedelmi polimerrel történő újramosásnál lehet hogy szükséges az alábbi anyagok hidrolízises természete miatt.

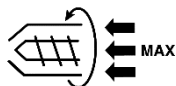
Az Aquapurge termékek nem használhatók kész műanyag termékekbe. Tekintettel a feldolgozást és alkalmazást befolyásoló számos tényezőre, a felhasználóknak önállóan kell eldönteniük, hogy a termékek alkalmasak a rendeltetésszerű használatukra, és biztonságosan és jogszerűen használhatók-e.

Színváltoztatási Utasítások Nyitott Formán Keresztül

Tisztítás Csigán és Hengeren Keresztül (A – D)



A) Ürítse ki a gépet az utolsó anyagból



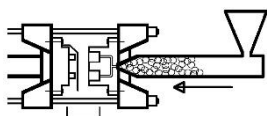
B) Növelje az ellennyomást a maximumra
(Győződjön meg arról, hogy az elzáró szórófej nyitva van)



C) Addig adagolja a **PCP**, amíg az öblítés fehér nem lesz
(kb. 1kg 100 tonnánként, azaz 500 tonnánként = 5kg)

D) Csökkentse az ellennyomást az üzemi körülményekre, állítsa vissza az elzáró szórófejt automatikus állásba, forgassa el a csigát, és fecskendezze be, amíg az öblítés ismét fehér lesz

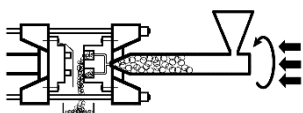
Tisztítás a orró Csatornán Keresztül (E – I)



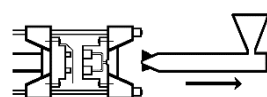
E) Mozgassa előre a vagonat úgy, hogy a szórófej érintkezzen a kivezető persellyel (**bizonyosodjon meg arról, hogy az érintkezési nyomás és pozíció megfelelően van beállítva, különösen a mágneses lemez**), és helyezzen védelmet a mozgó nyomólap oldalára

F) Győződjön meg arról, hogy a szekvenciális szelepajtók egyként nyílnak ki az eljárás során

G) Fecskendezze be a nyitott formán keresztül rövid lövésekkel
(az adagoló löket $\frac{1}{2}$ - $\frac{1}{4}$ -re)



H) Folytassa az öblítést mindaddig, amíg az előző anyag / szín minden jelét el nem távolítja (a öblítés fehér lesz)



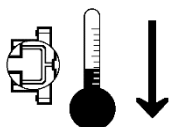
I) Húzza vissza a vagonat, tisztítsa meg a szórófejet és a kivezető persely környékét, és ürítse ki a csigát

A színeltválítás befejezéséhez lépjen a következőre: (O)

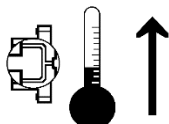
Szén eltávolítása forró csatornán keresztül (J – N)

- J) Az olyan anyagok esetében, mint a Nylon, PBT vagy POM, hagyja, hogy a gép üljön **20 percet** a szén felhalmozódásának eltávolítására.

VAGY



- K) Kapcsolja **KI** a forró csatorna hőmérsékletet, és hagyja **bekapcsolva** a hűtővizet, amíg a szerszám hőmérséklete el nem éri a 80 °C-ot.

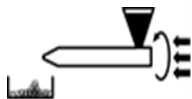


- L) Kapcsolja be a forró csatornát, és növelje a futási hőmérsékletet

- M) Újra adagolja és öblítse át a csigát és a hengert **PCP**-vel

- N) Ismételje meg a lépéseket **E - I**

Csiga és Henger Tisztítása (O - Q)



- O) Csökkentse az ellennyomást a működési feltételekre, hagyja abba a **PCP** adagolását, és csavarja vissza, és fecskendezze be, amíg teljesen ki nem ürül
- P) **ÉHEZ – Takarmány** a következő anyagot és szint **5-ször** (töltse meg a garattorkot és ürítse ki a garattorkot 5-ször) és ürítse ki teljesen a csigát
- Q) Folytassa a következő anyaggal, amíg a **PCP** bizonyítékok egyértelműek a tisztításból

A Forró Csatorna Tisztítása (R - S)

- R) Ismételje meg az **E-től I-ig** lépéseket a **KÖVETKEZŐ ANYAGGAL**, amíg az összes öblítés ki nem ürül a Forró csatornából.



- S) Távolítsa el a levegőt és zárja vissza a zsákot

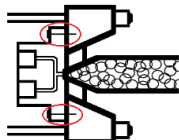
Biztonsági Intézkedések



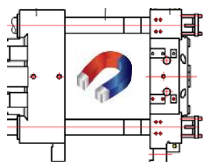
Ne használjon PCP 160°C alatti feldolgozási hőmérsékletű anyagokhoz



Ne használjon PCP 290°C feletti feldolgozási hőmérsékletű anyagokhoz



Győződjön meg arról, hogy a forma/szerszám biztonságosan fel van szerelve, mielőtt átöblítene a nyitott formán



“Mozgassa” előre a kocsit úgy, hogy a szórófej érintkezzen a kivezető persellyel (ügyeljen az érintkezési nyomás és pozíció helyes beállítására, különösen mágneses lemez), és helyezze a védőburkolatot a mozgó lemez oldalára.



PPE

Viseljen megfelelő védőruházatot a berendezés letisztításához, a forró vagy hideg **PCP** használatánál, vagy kezelése közben



Ha bőrrel érintkezik, öblítse le hideg vízzel



Szembe kerülés esetén öblítse le bő hideg vízzel



Ne nyelje le a terméket



Túlzott nyíróhő esetén helyezze az öblítést hideg vízbe a gőzök eltávolítása érdekében