



BBU Istruzioni per l'estrusione

Pagina

Primo utilizzo (per impianto)-Valutazione di sicurezza 2

Per supportare l'aumento della resa della vite o la rimozione di residui carboniosi o depositi di colore

Rimozione del materiale degradato 3

Per supportare l'aumento della resa della vite o la rimozione di residui carboniosi o depositi di colore

Rimozione del colore 4

Cambi colore attraverso vite, cilindro e filiera

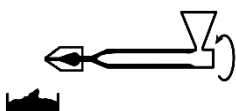
Informazioni sulla sicurezza 5

Informazioni generali sulla sicurezza, consultare la documentazione salute e sicurezza per maggiori dettagli

I prodotti Aquapurge non sono destinati a essere incorporati in prodotti di plastica finiti. Alla luce dei numerosi fattori che possono influenzare la lavorazione e l'applicazione, gli utenti devono determinare autonomamente se i prodotti sono adatti all'uso previsto e possono essere utilizzati in modo sicuro e legale.

Primo utilizzo (per impianto)-Valutazione di sicurezza

Spiegazione: BBU è un sistema rigido ed altamente efficace per la rimozione dei residui carboniosi, composto da una base in poliolefine e un'elevata percentuale di additivo con funzione meccanica di pulizia. Questo additivo ha una granulometria compresa tra 0,5 mm e 1,0 mm e non si fonde né si comprime. Di conseguenza, è necessario seguire opportune precauzioni per garantire una lavorazione sicura all'interno dell'impianto.



Svuotare l'estrusore dal materiale precedente

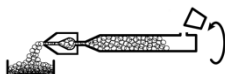


Pulire accuratamente la tramoggia e l'imbocco sotto tramoggia

Rimuovere la rete/filtro dall'opposito portafiltro

Spegnere la cappa di aspirazione (se applicabile)

Non adatto a filiere a cestello, a filiere a spirali o con canali di flusso complessi, consultare Aquapurge per prodotti alternativi.



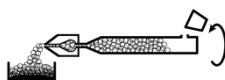
Verificare che la dimensione dell'additivo sia compatibile.

Dosare una paletta di **BBU** nell'imbocco della tramoggia, seguita dal materiale successivo da lavorare.

Continuare lo spurgo con il "materiale successivo", monitorando la coppia della vite (momento torcente) e la pressione in testa.

Verificare che il livello di dosaggio dell'additivo sia appropriato.

Se pressione e coppia rientrano nei limiti di sicurezza e il **BBU** fuoriesce correttamente dalla filiera, svuotare completamente l'estrusore dal "materiale successivo".



Dosare una paletta di **BBU** nell'imbocco della tramoggia, seguita da una paletta del materiale successivo.

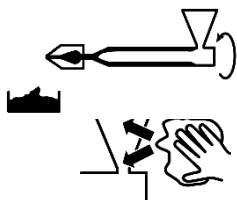
Continuare lo spurgo alternando una paletta di ciascun materiale, monitorando la coppia della vite e la pressione in testa.

Se i valori sono ancora entro i limiti di sicurezza, aumentare il rapporto a due palette di **BBU** e una di materiale successivo.

Se anche con questo rapporto i parametri rimangono stabili, è possibile procedere con il dosaggio completo di **BBU**. In caso contrario, contattare Aquapurge fornendo tutti i dettagli rilevati.

Istruzioni per la rimozione del materiale degradato

Spiegazione: BBU è un sistema rigido e altamente efficace per la rimozione dei residui carboniosi. È progettato per rimuovere meccanicamente i residui carboniosi da vite e cilindro alle normali temperature di lavorazione. Assicurarsi di leggere e comprendere le precauzioni di sicurezza prima dell'utilizzo.

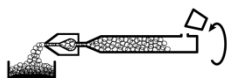


Svuotare l'estrusore dal materiale precedente

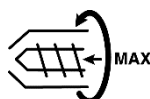
Pulire accuratamente la tramoggia e l'imbocco sotto tramoggia

Rimuovere la rete/filtro dall'opposto portafiltro

Spegnere la cappa di aspirazione

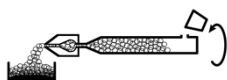


Dosare **BBU** nell'imbocco sotto tramoggia fino a quando lo spurgo è visibile all'uscita della filiera.

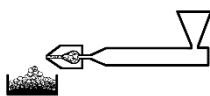


Aumentare la velocità della vite fino al massimo consentito in condizioni di **SICUREZZA**
(**non** superare la pressione o la coppia massima).

Aumentare la velocità della vite fino alle massime condizioni di funzionamento **SICURE**
(**non** superare la pressione o la coppia massima)



Continuare a dosare **BBU** nell'imbocco sotto tramoggia fino a quando tutto il materiale degradato è stato eliminato dall'estruso
(**il materiale dovrebbe apparire bianco**).

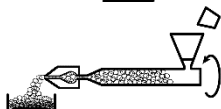


(SVUOTAMENTO)

Estrudere fino a quando lo spurgo non risulta pulito, quindi svuotare completamente la vite



Pulire accuratamente la tramoggia e l'imbocco sotto tramoggia

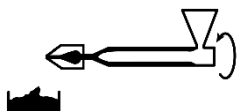


(ALIMENTAZIONE)

Introdurre il materiale successivo nell'imbocco della tramoggia per rimuovere i residui di **BBU**.

Ripetere **SVUOTAMENTO-ALIMENTAZIONE (INTERMITTENZA)** almeno 3 volte, successivamente riempire completamente la tramoggia

Istruzioni per il cambio di colore / materiale



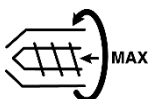
Svuotare l'estrusore dal materiale precedente



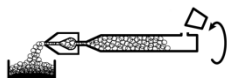
Pulire accuratamente la tramoggia e l'imbocco sotto tramoggia

Rimuovere la rete/filtro dall'opposito portafiltro

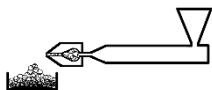
Spegnere la cappa di aspirazione



Aumentare la velocità della vite fino al massimo consentito in condizioni di **SICUREZZA** (non superare la massima pressione)



Dosare **BBU** nell'imbocco sotto tramoggia fino alla complete rimozione del colore.

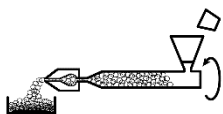


(SVUOTAMENTO)

Estrudere fino a quando lo spurgo non risulta pulito, quindi svuotare completamente la vite



Pulire accuratamente la tramoggia e l'imbocco sotto tramoggia



(ALIMENTAZIONE)

Introdurre il materiale successivo nell'imbocco della tramoggia per rimuovere i residui di **BBU**.

Ripetere **SVUOTAMENTO-ALIMENTAZIONE (INTERMITTENZA)** almeno 3 volte, successivamente riempire completamente la tramoggia

Precauzioni di sicurezza



Non utilizzare **BBU** per materiali con temperature di lavorazione inferiori 160°C



Non utilizzare **BBU** per materiali con temperature di lavorazione superiori 340°C

Mescolare sempre i prodotti utilizzando i sacchetti forniti.

DPI



Indossare indumenti protettivi adatti durante la pulizia dell'attrezzatura, l'uso, la manipolazione o la visione del BBU caldo o freddo



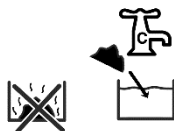
In caso di contatto con la pelle, lavare con acqua fredda



In caso di contatto con gli occhi, lavare abbondantemente con acqua fresca



Non ingerire il prodotto



In caso di calore eccessivo da attrito durante lo spurgo, immergere il materiale estruso in acqua fredda per evitare la formazione di fumi.