



aquapurge

compuestos de purga
para la industria plástica



PVC Purge

Notas y consejos

Performed and reported by: John Steadman, Technical Director

Date: 8th December 2016



Unit 7, Craufurd Business Park, Silverdale Road, Hayes, Middlesex UB3 3BN. UK.



+44 (0) 20 8813 7990



+44 (0) 20 8848 8404



enquiries@aquapurge.com



Notas y consejos

PVC Purge

PVC Purge es un compuesto de purga co-estabilizado en base PVC (K65) para maquinaria de moldeo por inyección, por soplado y extrusión que procese PVC. Posee una alta concentración del fino compuesto orgánico de Aquapurge, que limpiará mecánicamente el carbón de las superficies interiores de la maquinaria. Está diseñado para eliminar el carbón, NO para evitar que se forme; no es un sustituto para los aditivos Freeze. En otras palabras, si se están teniendo problemas de motas de carbón o marcas de quemados en los productos de PVC, purgar con **PVC Purge**, volver al PVC y empezar a fabricar otra vez.

PVC Purge es altamente estable pero el concentrado de purga es mucho más eficaz en la transmisión de calor que los polímeros normales. Por ello, **PVC Purge** no debería quedarse reposando en la maquinaria más de 5 minutos; después de la limpieza comenzar la producción o evacuarlo rápido con PVC virgen o un Freeze del mismo PVC virgen.

Usar **PVC Purge** como un material de arrancada, y no un Freeze de parada.

Evacuando PVC Purge de manera eficaz

PVC Purge posee un fluido y rígido material conductor que se vuelve más viscoso cuanto más permanece en la maquinaria. Por lo expuesto, es muy importante que **PVC Purge** no sea purgado o evacuado con Polietileno pues materiales como PEBD resbalarán sobre **PVC Purge**, permitiendo que éste se degrade y haciendo imposible que pueda ser evacuado de la maquinaria. **PVC Purge** debe ser purgado con PVC o un Freeze del mismo PVC hasta que sea completamente evacuado. Si su proceso es moldeo por Soplado, podría usar después Polietileno para evacuar el PVC virgen y así detener la maquinaria.

Usando PVC Purge para desmontar la maquinaria mecánicamente

Una vez la purga ha terminado y **PVC Purge** se muestra limpio, comenzar de inmediato a desmantelar el equipo eliminando **PVC Purge** mientras esté caliente. Si durante el desmantelamiento es posible que la máquina siga en funcionamiento de manera segura y sin restricciones (cabezales, boquillas, etc.), pasar una poca cantidad extra de **PVC Purge** resultará en una purga en polvo que no se fundirá. Esto ayudará incluso a desmantelar el equipo.

No colocar el equipo que aún tenga PVC Purge o restos del mismo en hornos de calor con pirolisis.

Re-utilización de PVC Purge

Desafortunadamente, debido a la eficaz capacidad de transmisión de calor de nuestro concentrado, después de un paso a través de la maquinaria **PVC Purge** se vuelve demasiado viscoso para ser evacuado eficientemente por el PVC. Debería ser tratado y desechado como residuo en vuestro sistema.

Cubrir cintas transportadoras, calibradores y bancadas

No todo el concentrado de limpieza de **PVC Purge** se adhiere al parison/extruido/purga. Por ello es importante cubrir el equipo, poner una bandeja de purga o apartar las partes iniciales o finales de las cintas para que el concentrado no entre en el sistema de ciclo cerrado o en superficies móviles.





Unit 7, Craufurd Business Park, Silverdale Road, Hayes, Middlesex UB3 3BN. UK.



+44 (0) 20 8813 7990



+44 (0) 20 8848 8404



enquiries@aquapurge.com