



aquapurge

granulaty czyszczące
dla przemysłu
tworzyw sztucznych



PVCPurge

Uwagi i wskazówki

Performed and reported by: John Steadman, Technical Director

Date: 8th December 2016



Unit 7, Craufurd Business Park, Silverdale Road, Hayes, Middlesex UB3 3BN. UK.



+44 (0) 20 8813 7990



+44 (0) 20 8848 8404



enquiries@aquapurge.com



Uwagi i wskazówki

PVC Purge

PVC Purge to bazujący na PVC (typ K65) organicznie stabilizowany granulata czyszcząca stosowany w procesach formowania przez wtrysk, rozdmuchanie i wytłaczanie w maszynach przetwarzających PVC. Jest on wypełniony miękkim organicznym koncentratem ściernym produkcji Aquapurge, który mechanicznie zeskrobuje węgiel z powierzchni wewnętrznych maszyny. Jest on przeznaczony do usuwania węgla z maszyny, a NIE do jego blokowania, tak jak w produktach typu zamrażającego. Innymi słowy, jeżeli w produkcie wyjściowym zrobionym z PVC widać drobiny węgla lub spalenizny, należy przepuścić przez maszynę **PVC Purge** i następnie powrócić do normalnej produkcji.

PVC Purge jest silnie stabilizowany, jednak koncentrat ścierny jest bardziej efektywny w przewodzeniu ciepła niż materiały polimerowe. Dlatego też **PVC Purge** nie powinien być pozostawiany w maszynie dłużej niż 5 minut. Jeżeli tak się stanie, należy przepuścić przez maszynę PVC, PVC freeze lub kontynuować czyszczenie **PVC Purge** do osiągnięcia pożądanego efektu.

Używać **PVC Purge** jako czyszczywa do rozruchu, a NIE jako zamrażacz do wygaszenia maszyny.

Efektywne usuwanie PVC Purge z maszyny

PVC Purge w swoim składzie posiada nośnik, który staje się coraz bardziej lepki wraz z wydłużeniem czasu przebywania w maszynie. Dlatego też jest niezwykle istotne, aby **PVC Purge** NIE był przepuszczany razem z Polietylenami, ponieważ materiały takie jak LDPE będą prześlizgiwały się przez **PVC Purge** i tym samym pozostawiony w maszynie **PVC Purge** ulegnie degradacji i nie będzie możliwe jego wypchanie na zewnątrz. **PVC Purge** musi być całkowicie wypchany z maszyny materiałem PVC lub PVC Freeze. Jeżeli proces produkcji to formowanie przez rozdmuchanie, wtedy można użyć polietylenu do pozbycia się pozostałości PVC z maszyny lub do jej wyłączenia.

Stosowanie PVC Purge do demontażu maszyny

Po zakończonym procesie czyszczenia produktem **PVC Purge** wtedy, gdy wydostające się czyściwo jest pozbawione zanieczyszczeń, należy niezwłocznie rozpocząć demontaż maszyny usuwając **PVC Purge**, gdy jest jeszcze gorące. Jeżeli podczas demontażu maszyny jest możliwe bezpieczne i swobodne (ustniki, dysze itp.) przepuszczenie przez nią małej dawki czyściwa, wydostający się **PVC Purge** zachowa swoją niestopioną proszkową postać. Czynność ta pomoże w dalszym demontażu maszyny.

Nigdy nie wkładać elementów z pozostałościami **PVC Purge** do pieca do pirolizy w celu ich wyczyszczenia.

Powtórne użycie PVC Purge

Niestety z powodu efektywnego przewodzenia ciepła przez nasz koncentrat ścierny, **PVC Purge** po jednym przepuszczeniu przez maszynę staje się zbyt lepki, aby go wypchać stosując materiał PVC. Dlatego też **NIE UŻYWAĆ POWTÓRNIE PVC Purge**. Po jednym użyciu czyściwo powinno być usuwane standardową procedurą stosowaną w zakładzie.

Oslona przenoźników, kalibratorów oraz elementów maszyny

Niecały koncentrat ścierny zawarty w **PVC Purge** jest związany w rękawach/ materiale wyjściowym/ czyściwie. Dlatego też istotnym jest zakrywanie wyposażenia, podkładanie pojemników na czyściwo lub odsuwanie przenoźników na ścinki po to, aby koncentrat ścierny nie dostał się ponownie do obiegu lub na powierzchnie ruchome.



Unit 7, Craufurd Business Park, Silverdale Road, Hayes, Middlesex UB3 3BN. UK.



+44 (0) 20 8813 7990



+44 (0) 20 8848 8404



enquiries@aquapurge.com