



**aquapurge**

Reinigungsgranulate für  
die Kunststoffindustrie



**PVCPurge**

# **Hinweise und Tips für den Einsatz von PVC PURGE**

Performed and reported by: John Steadman, Technical Director

Date: 8th December 2016



Aquapurge Ltd, Unit 2, Argent Trade Park, Pump Lane, Hayes, Middlesex UB3 3NB



+44 (0) 20 8813 7990



enquiries@aquapurge.com



## Notas y consejos

### PVC Purge

**PVC Purge** ist ein rein mechanisch wirkendes Produkt zur Beseitigung von PVC Ablagerungen in der Extrusion, im Spritzguss und beim Extrusionsblasen. Es basiert auf einem stabilisierten PVC Träger und einem speziellen " Aquapurge soft-organic" Füllstoff und wurde entwickelt, um bei üblichen PVC Verarbeitungstemperaturen Verbrennungen oder Pigmentablagerungen (Plate out) auf mechanischem Wege von Zylinder, Schnecke und Düsen/Werkzeugen zu entfernen.

**PVC PURGE nicht bei Spalt Querschnitten unter 1mm, Düsen Querschnitten unter 3mm oder durch Filterdüsen und Heißkanälen verwenden.**

Das **PVC PURGE** Trägermaterial ist hochstabilisiert. Die Hitzeleitfähigkeit des Füllstoffs hebt diese Stabilität jedoch wieder auf. Daher sollte **PVC PURGE** ohne erneuten Spülvorgang nicht länger als 5min in der Anlage verbleiben. Spülen sie daher rechtzeitig mit weiterem **PVC PURGE** oder ihrem Produktions PVC.

Eine primäre **PVC PURGE** Anwendung liegt im Anfahren der Maschinen wodurch alle Ablagerungen der Vorwoche entfernt werden für einen sorgenfreien Start in die neue Woche.

**PVC PURGE** nur zum Anfahren - **NICHT zum Einfrieren** und Abschalten ihrer Maschinen einsetzen. Verwenden sie dazu ihre übliche Einfrier-Methode.

**PVC PURGE** sollte wegen der Hitzeleitfähigkeit seines Reinigungsadditivs nicht wiederverwendet werden. Die andernfalls zu erwartende thermische Schädigung würde die ansonsten zuverlässige Entfernung mit ihrem Produktions-PVC erschweren oder gar verhindern.

### **PVC PURGE effektiv entfernen**

**PVC PURGE** hat einen steif fließenden Träger und sollte daher nicht mit Polyethylen gespült werden da Materialien wie LDPE sehr ineffektiv spülen und sich über den **PVC PURGE** Träger legen könnten. Die daraus folgende Degradierung des **PVC PURGE** Trägers würde ein Ausspülen weiter erschweren bzw. verhindern. Erst nach vollständiger Entfernung mit einem PVC Material kann im Anschluss, z.B. beim Extrusionsblasen, mit einem LDPE eingefroren und abgeschaltet werden



## Schnecken ziehen mit PVC PURGE

Beginnen sie nach Ende der Reinigung sogleich mit dem Ausbau der Schnecke und entfernen sie **PVC PURGE** Reste immer solange sie noch heiss sind da es abgekühlt sehr steif und hart wird. Falls Heizungen etc. sicher abgeklemmt werden können dosieren sie ohne Düse erneut etwas **PVC PURGE**. So entfernen sie geschmolzenes Material durch noch pulveriges **PVC PURGE** welches problemlos von Schnecken und Zylindern abbröckelt und beim weiteren Ausbau sehr leicht zu entfernen ist

## Abdecken von nachgelagerter Ausrüstung wie Kühlungen, Kallibrierungen, Förderbänder etc

**PVC PURGE** kann wegen seines Füllstoffanteils krümelig austreten und kleinere Reste vom Spritzkuchen zurück lassen. Daher ist es wichtig nachgelagertes Equipment wie Förderbänder usw. zurück zu ziehen oder abzudecken damit keine Reste in einen Recycling-Kreislauf geraten, z.B. zusammen mit den Butzen beim Extrusionsblasen.



Aquapurge Ltd, Unit 2, Argent Trade Park, Pump Lane, Hayes, Middlesex UB3 3NB



+44 (0) 20 8813 7990



[enquiries@aquapurge.com](mailto:enquiries@aquapurge.com)