



aquapurge

composés de purge
pour l'industrie plastique



PVCPurge

Notes et Conseils

Performed and reported by: John Steadman, Technical Director

Date: 8th December 2016



Unit 7, Craufurd Business Park, Silverdale Road, Hayes, Middlesex UB3 3BN. UK.



+44 (0) 20 8813 7990



+44 (0) 20 8848 8404



enquiries@aquapurge.com



Notas y consejos

PVC Purge

PVC Purge est un agent de purge gommant co-stabilisé sur base PVC (K65) pour les machines d'injection, de soufflage et d'extrusion transformant du PVC. Il est hautement chargé avec le concentré organique gommant d'Aquapurge qui gomme mécaniquement le carbone des surfaces internes. Il est conçu pour éliminer le carbone et NON pour empêcher sa formation, il n'est pas un substitut à votre matière d'arrêt. En d'autres termes, si vous avez des points noirs ou des marques de brûlure dans votre PVC, purgez avec **PVC Purge**, retournez au PVC et reprenez la production.

PVC Purge est hautement stabilisé mais le concentré gommant est bien plus efficace pour transférer la chaleur que les polymères. Pour cette raison, PVC Purge ne devrait pas être laissé dans une machine pendant plus de 5 minutes, mais purgé tôt avec un PVC, un PVC d'arrêt ou continuer d'être purgé avec PVC Purge jusqu'à être prêt à produire.

Utilisez **PVC Purge** comme purge de démarrage et NON comme purge d'arrêt.

Éliminer efficacement PVC Purge

PVC Purge possède une base rigide qui devient plus visqueuse avec des temps de séjours longs. Pour cette raison, il est important que **PVC Purge** ne soit PAS purgé avec du polyéthylène car le PEBD glisserait sur le **PVC Purge**, lui permettant de se dégrader et rendant sa purge impossible. **PVC Purge** doit être purgé avec votre PVC ou PVC d'arrêt jusqu'à ce qu'il soit complètement éliminé. Si votre processus est le soufflage, vous pouvez ensuite utiliser du polyéthylène pour vider le PVC et éteindre si nécessaire.

Utiliser PVC Purge pour les démontages

Une fois la purge terminée et que **PVC Purge** sort propre, commencer immédiatement le démontage en enlevant toujours **PVC Purge** lorsqu'il est chaud.

Si pendant le démontage il est possible de faire tourner la machine de façon sûre sans restrictions (filières, buses, etc), purger une petite quantité supplémentaire de **PVC Purge** résultera en une purge s'extrudant infondue sous forme de poudre. Cela facilitera d'avantage le désassemblage de l'équipement.

Ne jamais mettre d'éléments avec des résidus de **PVC Purge** collé dessus dans un four à pyrolyse pour nettoyage.

Réutilisation de PVC Purge

Malheureusement, à cause de l'efficacité du transfert de température à travers le concentré gommant, après un passage dans la machine, PVC Clear devient trop visqueux pour être éliminé efficacement par le PVC. Par conséquent, ne réutilisez pas **PVC Purge**. Il devrait être éliminé par le biais de votre système normal de collecte des déchets.

Couvrir les convoyeurs, calibreurs et bâtis de machines

Tout le concentré gommant de **PVC Purge** n'est pas lié à l'extrudât. Il est par conséquent important de couvrir les équipements, de purger dans un bac ou de déplacer les convoyeurs afin que le concentré gommant ne pénètre pas dans le système de récupération en circuit fermé ou sur des surfaces en mouvement.



Unit 7, Craufurd Business Park, Silverdale Road, Hayes, Middlesex UB3 3BN. UK.



+44 (0) 20 8813 7990



+44 (0) 20 8848 8404



enquiries@aquapurge.com